

# 团 体 标 准

T/XXX XXXX—XXXX

## 佛山标准 针织化纤氨纶弹力面料

Foshan Standard Knitted chemical fiber spandex elastic fabric

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会 发布

## 目 次

前言 .....	II
引言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 分类 .....	2
5 要求 .....	2
6 抽样 .....	5
7 试验方法 .....	5
8 判定规则 .....	6
9 产品使用说明、包装、标志和贮运 .....	7
10 质量承诺 .....	7

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：广东德润纺织有限公司.....

本文件主要起草人：

## 引 言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展，打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地，满足人民日益增长的美好生活需要。

# 佛山标准 针织化纤氨纶弹力面料

## 1 范围

本文件规定了针织化纤氨纶弹力面料的分类、要求、抽样、试验方法、判定规则、产品使用说明、包装、标志和贮运、质量承诺。

本文件适用于制造泳衣、内衣、运动衣的针织化纤氨纶弹力面料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法
- GB/T 4802.1-2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分:圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 5714 纺织品 色牢度试验 耐海水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8433 纺织品 色牢度试验 耐氯化水色牢度(游泳池水)
- GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 11047 针织布 织物勾丝性能评定 钉锤法
- GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 18830 纺织品 防紫外线性能的评定
- GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第1部分:单项组合试验法
- GB/T 21655.2 纺织品 吸湿速干性的评定 第2部分:动态水分传递法
- GB/T 22846 针织布(四分制)外观检验
- GB/T 22848-2022 针织成品布
- GB/T 22852-2009 针织泳装面料
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB/T 31127-2014 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度
- GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
- FZ/T 72022 高弹塑身内衣用针织面料

- FZ/T 73023 抗菌针织品  
 GSB 16-1523 针织物起毛起球样照  
 GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡（1/12）  
 GSB 16-3088 针织品勾丝样照

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**荧光色 fluorescence color**

通过紫外线灯照射后呈现荧光的颜色。

### 4 分类

4.1 按用途可分为：运动衣面料、泳衣面料和内衣面料三种。

4.2 按是否有荧光色分为：荧光面料和非荧光面料。

### 5 要求

#### 5.1 内在质量要求

5.1.1 运动衣面料内在质量要求见表1。

表1 运动衣面料内在质量要求

项目		要求		
		荧光	非荧光	
甲醛含量/ (mg/kg)		按GB 18401规定执行		
pH值				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/ (mg/kg)				
纤维含量/%		按GB/T 29862规定执行		
耐水色牢度/级	≥	变色	3	4
		沾色	3	3-4
耐汗渍色牢度/级	≥	变色	3	4
		沾色	3	3-4
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	3-4	4
		湿摩	3	3
耐皂洗色牢度/级	≥	变色	3-4	4
		沾色	3-4	3-4
耐光色牢度/级	≥	变色	2	4 (深色) 3 (浅色)
耐光、汗复合色牢度(碱性)	≥		2	3-4
拼接互染色牢度 <sup>a</sup> /级	≥		3	4
幅宽偏差/%				±2
平方米干燥重量偏差率/%				±5
水洗尺寸变化率/%				-4.0~+2.0
水洗后扭曲率/%		≤	4.5	
起球 <sup>b</sup> /级		≥	3	
勾丝性能 <sup>c</sup> /级		≥	3-4	
拉伸弹性回复率/%	≥	直向	70	
		横向	70	
吸湿速干性能 <sup>d</sup>		按GB/T 21655.1或GB/T 21655.2规定执行		
抗菌性能 <sup>e</sup>		按FZ/T 73023规定执行		
防紫外线性能 <sup>f</sup>		UPF>50, 且T(UVA) <sub>AV</sub> <5%		

项目		要求	
		荧光	非荧光
色差	与标样的色差	头缸染色面料的色差与标样的色差应不低于4级，花布色差与标样的色差应不低于3-4级。	
	匹与匹之间色差	染色布应不低于4级，花布应不低于3-4级。	
	匹内色差	染色布（包括布边与中间）色差应不低于4级，敏感色应不低于3-4级。印花布距布边15 cm处与中间应不低于3-4级，非独幅花的跳板色差应不低于3-4级，独幅花的板差应不低于3级。	
注1：色别分档参照GSB 16-2159规定，>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。			
注2：本色及荧光增白面料不考核耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度及耐水色牢度。			
<sup>a</sup> 水洗后互染牢度仅考核深色与浅色相拼的产品。 <sup>b</sup> 起球仅考核面料的正面，正面磨毛、抓毛、刷毛、起绒、植绒类产品不考核。 <sup>c</sup> 勾丝性能仅考核明示具有该功能的产品。 <sup>d</sup> 吸湿速干性能仅考核明示具有该功能的产品。 <sup>e</sup> 抗菌性能仅考核明示具有该功能的产品。 <sup>f</sup> 防紫外线性能仅考核明示具有该功能的产品，不考核洗后；网眼、镂空、打孔等部位不考核。			

5.1.2 泳衣面料内在质量要求见表2。

表2 泳衣面料内在质量要求

项目		要求		
		荧光	非荧光	
甲醛含量/(mg/kg)		按GB 18401规定执行		
pH值				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)				
纤维含量/%		按GB/T 29862规定执行		
耐水色牢度/级	≥	变色	3	4
		沾色	3	3-4
耐汗渍色牢度/级	≥	变色	3	4
		沾色	3	3-4
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	3-4	4
		湿摩	3	3
耐皂洗色牢度/级	≥	变色	3-4	4
		沾色	3-4	3-4
耐海水色牢度/级	≥	变色	3	4
		沾色	3	3-4
耐光色牢度/级	≥	变色	2	4（深色） 3（浅色）
耐氯化水色牢度/级 （游泳池水）	≥	变色	2	3-4
拼接互染色牢度 <sup>a</sup> /级	≥		3	4
幅宽偏差/%			±2	
平方米干燥重量偏差率/%			±5	
水洗尺寸变化率/%			-4.0~+2.0	
水洗后扭曲率/%	≤		4.5	
拉伸弹性回复率/%	≥	直向	100	
		横向	80	
耐氯化水（游泳池水） 拉伸弹性回复率/%	≥	直向	65	
		横向	65	
防水性能-沾水等级 <sup>b</sup> /级	≥	洗前	3-4	
		洗后	3	
吸湿速干性能		按GB/T 21655.1或GB/T 21655.2规定执行		
防紫外线性能 <sup>c</sup>		UPF>50, 且T(UVA) <sub>AV</sub> <5%		
色差	与标样的色差	头缸染色面料的色差与标样的色差应不低于4级，花布色差与标样的色差		

项目	要求	
	荧光	非荧光
	应不低于3-4级。	
匹与匹之间色差	染色布应不低于4级，花布应不低于3-4级。	
匹内色差	染色布（包括布边与中间）色差应不低于4级，敏感色应不低于3-4级。 印花布距布边15 cm处与中间应不低于3-4级，非独幅花的跳板色差应不低于3-4级，独幅花的板差应不低于3级。	
注1：色别分档参照GSB 16-2159规定，>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。		
注2：本色及荧光增白面料不考核耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度及耐海水色牢度。		
<sup>a</sup> 水洗后互染牢度仅考核深色与浅色相拼的产品。 <sup>b</sup> 防水性能-沾水等级仅考核明示具有该功能的产品。 <sup>c</sup> 防紫外线性能仅考核明示具有该功能的产品，不考核洗后；网眼、镂空、打孔等部位不考核。		

## 5.1.3 内衣面料内在质量要求见表3。

表3 内衣面料内在质量

项目	要求		
	荧光	非荧光	
甲醛含量/(mg/kg)	按GB 18401规定执行		
pH值			
异味			
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)			
纤维含量/%	按GB/T 29862规定执行		
耐水色牢度/级 ≥	变色	3	4
	沾色	3	3-4
耐汗渍色牢度/级 ≥	变色	3	4
	沾色	3	3-4
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	3-4	4
	湿摩	3	3
耐皂洗色牢度/级 ≥	变色	3-4	4
	沾色	3-4	3-4
拼接互染色牢度 <sup>a</sup> /级 ≥	3	4	
幅宽偏差/%	±2		
平方米干燥重量偏差率/%	±5		
水洗尺寸变化率/%	-4.0~+2.0		
水洗后扭曲率/% ≤	4.5		
起球 <sup>b</sup> /级 ≥	3		
拉伸弹性回复率/% ≥	直向	70	
	横向	70	
吸湿速干性能 <sup>c</sup>	按GB/T 21655.1或GB/T 21655.2规定执行		
抗菌性能 <sup>d</sup>	按FZ/T 73023规定执行		
色差	与标样的色差	头缸染色面料的色差与标样的色差应不低于4级，花布色差与标样的色差应不低于3-4级。	
	匹与匹之间色差	染色布应不低于4级，花布应不低于3-4级。	
	匹内色差	染色布（包括布边与中间）色差应不低于4级，敏感色应不低于3-4级。 印花布距布边15 cm处与中间应不低于3-4级，非独幅花的跳板色差应不低于3-4级，独幅花的板差应不低于3级。	
注3：色别分档参照GSB 16-2159规定，>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。			
注4：本色及荧光增白面料不考核耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度及耐水色牢度。			
<sup>a</sup> 水洗后互染牢度仅考核深色与浅色相拼的产品。 <sup>b</sup> 起球仅考核面料的正面，正面磨毛、抓毛、刷毛、起绒、植绒类产品不考核。 <sup>c</sup> 吸湿速干性能仅考核明示具有该功能的产品。 <sup>d</sup> 抗菌性能仅考核明示具有该功能的产品。			

## 5.2 外观质量要求

- 5.2.1 外观质量各项疵点按照 GB/T 22846 评分。  
5.2.2 外观质量以匹为单位，疵点评分不高于 24 分/百平方米。

## 6 抽样

- 6.1 外观质量按 GB/T 22846 随机抽样。  
6.2 内在质量按批分品种、规格、色别随机抽样，水洗尺寸变化率和水洗后扭曲率试验从 3 匹中取 700 mm 全幅 3 块，其他指标的试验至少取 500 mm 全幅 1 块。

## 7 试验方法

### 7.1 内在质量

#### 7.1.1 甲醛含量

按GB/T 2912.1规定执行。

#### 7.1.2 pH 值

按GB/T 7573规定执行。

#### 7.1.3 异味

按GB 18401-2010中6.7规定执行。

#### 7.1.4 可分解致癌芳香胺染料

按GB/T 17592规定执行。

#### 7.1.5 纤维含量

按 GB/T 2910(所有部分)、GB/T 38015、FZ/T 01026、FZ/T 01057(所有部分)、FZ/T 01101 规定执行。

#### 7.1.6 染色牢度

- 7.1.6.1 耐水色牢度测试按 GB/T 5713 规定执行。  
7.1.6.2 耐汗渍色牢度测试按 GB/T 3922 规定执行。  
7.1.6.3 耐摩擦色牢度测试按 GB/T 3920 规定执行。  
7.1.6.4 耐皂洗色牢度测试按 GB/T 3921-2008 方法 A (1) 规定执行。  
7.1.6.5 耐光色牢度测试按 GB/T 8427-2019 方法 3 规定执行。  
7.1.6.6 耐光、汗复合 (碱性) 色牢度测试按 GB/T 14576 规定执行。  
7.1.6.7 拼接互染色牢度测试按 GB/T 31127-2014 中的方法 A 规定执行。其中如果试样尺寸达不到  $(100 \pm 2) \text{ mm} \times (40 \pm 2) \text{ mm}$  要求，可按实际试样的最大尺寸剪取。  
7.1.6.8 耐海水色牢度测试按 GB/T 5714 的规定执行。  
7.1.6.9 耐氯化水(游泳池水)色牢度试验按 GB/T 8433 规定执行，其中有效氯浓度为 50 mg/L。  
7.1.6.10 染色牢度评级按 GB/T 250 及 GB/T 251 规定执行。

#### 7.1.7 幅宽偏差

按GB/T 4666的规定执行。

#### 7.1.8 平方米干燥重量偏差率

按GB/T 22848-2022中7.6规定执行。

#### 7.1.9 水洗尺寸变化率

按GB/T 22848-2022中7.9规定执行。

#### 7.1.10 水洗后扭曲率

按GB/T 22848-2022中7.10规定执行。

#### 7.1.11 起球

按GB/T 4802.1-2008中E法规定执行，按照GSB 16-1523针织物起毛起球样照评定。

#### 7.1.12 勾丝性能

GB/T 11047规定执行，按照GSB 16-3088针织品勾丝样照来评定。

#### 7.1.13 拉伸弹性回复率

按FZ/T 72022中6.1.11规定执行。

#### 7.1.14 耐氯化水（游泳池水）拉伸弹性回复率

按GB/T 22852-2009中5.1.8规定执行。

#### 7.1.15 吸湿速干性能

按GB/T 21655.1和GB/T 21655.2规定执行。

#### 7.1.16 抗菌性能

按FZ/T 73023规定执行。

#### 7.1.17 防紫外线性能

按GB/T 18830规定执行。

#### 7.1.18 防水性能-沾水等级

沾水等级按GB/T 4745(蒸馏水水温 $20\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ )规定测试，水洗方法为GB/T 8629-2017，A型标准洗衣机，洗涤程序4 N，连续洗涤3个循环，干燥方法为程序F-翻转干燥。

#### 7.1.19 色差

按GB/T 250规定的灰色样卡进行评定。

### 7.2 外观质量

按GB/T 22846规定执行。

### 7.3 数值修约

按GB/T 8170规定执行。

## 8 判定规则

### 8.1 内在质量

内在质量按批分品种、规格、色别全部合格，判定该批产品内在质量合格。有一项不合格，则判定该批产品内在质量不合格。

### 8.2 外观质量

外观质量按批分品种、规格、色别按公式(1)计算不符品等率。不符品等率在5%及以下，判定该批产品外观质量合格，超过者，判定该批产品外观质量不合格。

$$F = \frac{A}{B} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$F$ ——不符品等率；

$A$ ——不合格量，单位为米（m）；

$B$ ——样本量，单位为米（m）。

### 8.3 综合判定

结合8.1和8.2的判定结果，两者均合格，则判定该批产品合格。

### 8.4 复验

8.4.1 任何一方对检验结果有异议时，均可要求复验。

8.4.2 复验结果按 8.1、8.2、8.3 规定执行，判定以复验结果为准。

## 9 产品使用说明、包装、标志和贮运

9.1 针织面料以匹为单位，产品按匹包装，也可按合同约定执行。

9.2 每个包装除应按 GB/T 5296.4 规定附有使用说明外，还应标明产品批号、品种、规格、色别、重量、日期。

9.3 产品包装材料在贮运过程中不破损，产品应防潮、防火、防污染。

9.4 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，注意防蛀、防霉。

## 10 质量承诺

10.1 产品在不影响再次销售的情况下或产品在使用前存在质量问题，7 天内可退换货。

10.2 对客户反馈在 24 小时内做出响应。

---