|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 87.040 |
| CCS | |  | | --- | |  |   G 51 |

T/FSS XXXX—2025

团体标准

佛山标准 合成树脂乳液外墙涂料

Foshan standard Synthetic resin emulsion coatings for exterior wall

征求意见稿

（本草案完成时间：）

2025 - XX - XX发布

2025 - XX - XX实施

佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会  发布

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：XXXX。

本文件主要起草人：XXXX。

1. 引言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展，打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地,满足人民日益增长的美好生活需要。

佛山标准 合成树脂乳液外墙涂料

* 1. 范围

本文件规定了合成树脂乳液外墙涂料的产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、贮存和质量承诺。

本文件适用于以乳液聚合方式制备的合成树脂乳液为基料，与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成 的，施涂后能形成表面平整的薄质涂层的外墙涂料。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 5206 色漆和清漆 术语和定义

GB/T 9274-1988 色漆和清漆 耐液体介质的测定

GB/T 9755-2024 合成树脂乳液墙面涂料

GB 18582 建筑用墙面涂料中有害物质限量

HG/T 3950 抗菌涂料

* 1. 术语和定义

GB/T 5206 界定的术语和定义适用于本文件。

* 1. 产品分类

根据涂层类型分为：底漆和面漆。

* 1. 技术要求

底漆应符合表1的要求。

1. 底漆的要求

| 项目 | 指标 |
| --- | --- |
| 在容器中状态 | 无硬块、搅拌后呈均匀状态 |
| 施工性 | 刷涂无障碍 |
| 低温稳定性(3 次循环) | 不变质 |
| 低温成膜性 | 5 ℃成膜无异常 |
| 涂膜外观 | 正常 |
| 干燥时间（表干）/ h | ≤2 |
| 耐碱性 | 48 h 无异常 |
| 耐水性 | 96 h 无异常 |
| 抗泛盐碱性 | 120 h 无异常 |
| 透水性a/mL | ≤0.4 |
| 加固性能b/MPa | ≥0.2 |
| a 由有关方商定是否测试该项目。  b 由有关方商定是否测试该项目。 | |

面漆应符合表2的要求。

1. 面漆的要求

| 项目 | | 指标 |
| --- | --- | --- |
| 在容器中状态 | | 无硬块，搅拌后呈均匀状态 |
| 施工性 | | 刷涂 2 道无障碍 |
| 低温稳定性( 3 次循环) | | 不变质 |
| 低温成膜性 | | 5 ℃ 成膜无异常 |
| 涂膜外观 | | 正常 |
| 干燥时间（表干） h | | ≤2 |
| 对比率（白色和浅色a）  （含铝粉、珠光颜料的涂料除外） | | ≥0.93 |
| 耐碱性 | | 96 h 无异常 |
| 耐水性 | | 168 h 无异常 |
| 耐洗刷性 | | 10 000 次涂膜未损坏 |
| 耐沾污性（白色和浅色a）/%  （含铝粉、珠光颜料的涂料除外） | | ≤12 |
| 涂层耐温变性（5次循环） | | 无异常 |
| 耐人工气  候老化性 | 白色和浅色a | 800 h不起泡、不剥落、无裂纹,粉化≤1级、变色≤2级 |
| 其他色 | 800 h不起泡、不剥落、无裂纹,粉化≤1级、变色商定 |
| 耐酸雨 | | 48 h 无异常 |
| 透水性/mL | | ≤0.6 |
| 抗霉菌性能 | 抗霉菌性能/级 | ≤1 |
| 抗霉菌耐久性能/级 | ≤1 |
| 1. 浅色指以白色涂料为主要成分，添加适量色浆后配制成的浅色涂料形成的涂膜所呈现的浅颜色，按 GB/T 15608 中规定明度值为 6～9（三刺激值中的 YD65≥31.26）。 | | |

有害物质限量应符合GB 18582及相关国家强制性标准要求。

* 1. 试验方法
     1. 面漆耐酸雨性

试板制备按GB/T 9755-2024中6.3.2.3.2面漆“耐水性”项目制板要求进行；测试按GB/T 9274-1988中甲法的规定进行，浸人模拟酸雨溶液48h。模拟酸雨溶液配制：在500mL水中搅拌加人6mL硫酸（质量分数98%)、3mL硝酸（质量分数65%～68%)、1mL盐酸(质量分数36%～38%)，配成混合酸溶液待用，在适量水中加人混合酸溶液配成pH＝3.0的模拟酸雨溶液。在散射日光下目视观察。如3块试板中至少有2块未出现起泡、开裂、剥落、掉粉、明显变色、明显失光等涂膜病态现象，则评为“无异常”。如出现以上涂膜病态现象，按GB/T 1766进行描述。

* + 1. 面漆透水性

按GB/T 9755要求，选择无石棉纤维水泥平板（430mm×150mm×6mm，2块），用规格为120的线棒涂布器刮涂第一道，用规格为80的线棒涂布器刮涂第二道，养护7d,制板；按GB/T 9755-2024中附录B规定进行测试。

* + 1. 面漆抗霉菌性能

按HG/T 3950规定进行。

* + 1. 有害物质

按GB 18582及相关规定进行。

* + 1. 其他

按GB/T 9755规定进行。

* 1. 检验规则
     1. 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

底漆出厂检验项目包括在容器中状态、施工性、涂膜外观和干燥时间。面漆出厂检验包括在容器中状态、施工性、漆膜外观、干燥时间和对比率。

型式检验包括本文件所列的全部技术要求，在正常生产情况下，每年至少检验 1 次。

* + 1. 检验结果的判定

检验结果的判定按 GB/T 8170-2008 中修约值比较法的规定进行。

应检验项目的检验结果均达到本文件要求时，该试样为符合本文件要求。

* 1. 标志、包装和贮存
     1. 标志

按 GB/T 9750 的规定进行。如需加水稀释，应明确稀释配比。应在包装标志上明示产品可以运输、贮存、使用的温度范围。

* + 1. 包装

按 GB/T 13491 的规定进行。

* + 1. 贮存

产品贮存时应保证通风、干燥，防止日光直接照射，冬季时应采取适当防冻措施。产品应在包装标志上明示贮存期。

* 1. 质量承诺

在正常运输和贮存的情况下，若在产品保质期内出现产品质量问题，生产商应予以免费更换。

提供施工指导文件；必要时，指导施工。定期组织对完工后的工程进行走访调查，收集质量反馈信息，接受投诉并在24h内作出响应。

建立工程档案，储存相关颜色等信息，保证客户修补需要。

