

团 体 标 准

T/FSS XXX—2023

浸渍纸层压木质地板

Laminate floor coverings

（征求意见稿）

— — 发布

— — 实施

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

引 言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展，打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地，满足人民日益增长的美好生活需要。

浸渍纸层压木质地板

1 范围

本文件规定了浸渍纸层压木质地板的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量承诺。

本文件适用于浸渍纸层压木质地板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 18102-2020 浸渍纸层压木质地板
- GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB/T 29899-2013 人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法
- GB/T 33042-2016 木质地板饰面层中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义

4 分类

- 4.1 按用途分：
 - 商用浸渍纸层压木质地板；
 - 家用浸渍纸层压木质地板。
- 4.2 按地板基材分：
 - 以高密度纤维板为基材的浸渍纸层压木质地板；
 - 以刨花板为基材的浸渍纸层压木质地板。
- 4.3 按装饰层分：
 - 单层浸渍纸层压木质地板；
 - 热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板层压木质地板。
- 4.4 按表面横压性状分：
 - 平面浸渍纸层压木质地板；
 - 非平面浸渍纸层压木质地板。
- 4.5 按是否适用地面辐射供暖场所分为：
 - 非地采暖用浸渍纸层压木质地板；
 - 地采暖用浸渍纸层压木质地板。

5 要求

5.1 规格尺寸及偏差

应符合 GB/T 18102-2020 的 5.2 要求。

5.2 外观质量

5.2.1 平面浸渍纸层压木质地板

应符合 GB/T 18102-2020 的 5.3 中优等品要求。

5.2.2 非平面浸渍纸层压木质地板

应符合 LY/T 1859 的相关规定。

5.3 理化性能

5.3.1 平面浸渍纸层压木质地板

5.3.1.1 平面浸渍纸层压木质地板的理化性能应符合表 1 要求。

表1 理化性能要求

项目		单位	要求	
			家用级	商用级
密度		g/cm ³	≥0.85	
含水率		%	3.0~10.0	
吸水厚度膨胀率	t _n ≥9 mm	%	≤10.0	≤8.0
	t _n <9 mm		≤12.0	≤10.0
内结合强度		MPa	≥1.2	
表面胶合强度		MPa	≥1.0	≥1.5
表面耐划痕		—	4.0 N 表面装饰花纹未划破	
表面耐冷热循环		—	无龟裂、无鼓泡	
尺寸稳定性		mm	≤0.8	
表面耐磨		r	≥6000	≥12000
表面耐香烟灼烧		—	无黑斑、无裂纹、无鼓泡	
表面耐干热		—	不低于 4 级	
表面耐污染		—	无污染、无腐蚀	
表面耐龟裂		—	5 级	
锁合力		N/mm		≥2.5（侧边拼接） ≥2.5（端头拼接）
抗冲击		mm	≤10.0	
耐光色牢度		—	大于或等于灰色样卡 4 级	
表面耐水蒸气		—	无突起、无龟裂	
甲醛释放量		mg/m ³	≤0.025	
挥发性有	苯	μg/m ³	≤10	

机化合物 (72h)	甲苯		≤ 20
	二甲苯		≤ 20
	总挥发性有机化合物 (TVOC)		≤ 100
可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)总含量		mg/kg	≤ 100
注1: 非锁扣拼接的浸渍纸层压木质地板不检验锁合力。 注2: 表面耐干热 4 级为在一角度看光泽和/或颜色有轻微变化, 5 级为无明显变化。 注3: 表面耐龟裂 5 级为用 6 倍放大镜检查表面无裂纹。			

5.3.2 非平面浸渍纸层压木质地板

5.3.2.1 非平面实木复合地板理化性能应符合表 2 要求。

表2 理化性能要求

项目		单位	要求
静曲强度 ^a		MPa	≥ 25.0
内结合强度		MPa	≥ 1.2
含水率		%	3.0~10.0
密度		g/cm ³	≥ 0.85
吸水厚度膨胀率		%	≤ 10.0
表面耐冷热循环		—	无裂纹、无鼓泡
表面耐划痕		—	4.0 N 表面装饰花纹未划破
尺寸稳定性		mm	≤ 0.8
表面耐磨		r	≥ 2500
表面耐香烟灼烧		—	不低于 4 级
表面耐干热		—	不低于 4 级
表面耐污染		—	不低于 4 级
表面耐龟裂		—	不低于 4 级
抗冲击		mm	压痕直径 ≤ 10
耐光色牢度		—	大于或等于灰色样卡 4 级
甲醛释放量		mg/m ³	≤ 0.025
挥发性有机化合物 (72h)	苯	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	≤ 10
	甲苯		≤ 20
	二甲苯		≤ 20
	总挥发性有机化合物 (TVOC)		≤ 100
可溶性重金属(铅、镉、铬、汞)总含量		mg/kg	≤ 100

5.4 地采暖用浸渍纸层压木质地板

地采暖用浸渍纸层压木质地板的基本质量(规格尺寸及偏差、外观质量和理化性能)应符合 5.1、5.2、5.3(不含表面耐龟裂、表面耐冷热循环)的规定,地采暖性能应符合 GB/T 41547 的规定。

6 试验方法

6.1 表面耐香烟灼烧

6.2 可溶性重金属总含量

按 GB/T 33042-2016 的规定进行，其总含量以铅、镉、铬、汞 4 种重金属含量之和计算。

6.3 其他指标

其他指标按 GB/T 18102-2020 第 6 章进行。

7 检验规则

按 GB/T 18102-2020 第 7 章进行。

8 标志、包装、运输、贮存

按 GB/T 18102-2020 第 8 章进行。

9 质量承诺

在正常运输、贮存且包装完整和未经启封的情况下，若出现因厂家原因造成的产品质量问题，生产商应予以免费更换。
