团体标准

团体标准

T/FSS XXX-2023

|  |
| --- |
|  |

佛山标准 卫生巾（护垫）

Foshan standard Sanitary absorbent pads（panty liner）

（征求意见稿）

|  |  |
| --- | --- |
| 2023 - XX - XX 发布 | 2023 - XX - XX 实施 |

佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会  发布

|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 85.080 |
| CCS | Y39 |

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

1. 引言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展，打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地，满足人民日益增长的美好生活需要。

卫生巾（护垫）

1. 范围

本文件规定了卫生巾（护垫）的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于由面层、内吸收层（含绒毛浆及高吸水性树脂）、防渗底膜等组成，经专用机械加工成型，供女性使用的卫生巾和卫生护垫。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 462 纸、纸板和纸浆分析试样水分的测定

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8939-2018 卫生巾（护垫）

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB 15979 一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T 21331 绒毛浆

GB/T 22875 卫生巾高吸收性树脂

GB/T 24292 卫生用品用无尘纸

GB/T 27731 卫生用品用离型纸

GB/T 28004.1-2021 纸尿裤第1部分:婴儿纸尿裤

GB/T 30133 卫生巾用面层通用技术规范

GB/T 34448-2017 生活用纸及纸制品甲醛含量的测定

GB/T 37860 纸、纸板和纸制品邻苯二甲酸脂的测定

QB/T 4508 卫生用品用吸水衬纸

《化妆品安全技术规范》2015年版

1. 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

1. 要求

技术指标应符合表1、表2的规定。

1. 卫生巾基本技术指标

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 指标名称 | 单位 | 规定 | |
| 卫生巾 | 卫生护垫 |
| 全长偏差 | % | ±3 | |
| 条质量偏差 | % | ±6 | / |
| 吸水倍率 | 倍 | ≥15 | ≥2 |
| 吸收速度 | s | ≤35 | / |
| pH | — | 4.0～9.0 | |
| 甲醛含量a | mg/kg | ≤20 | |
| 可迁移性荧光物质a | — | 合格 | |
| 交货水分b | % | ≤10.0 | |
| 背胶剥离强度 | mN | 100～800 | |
| 回渗量c | g | ≤3.0 | - |
| 面层附着物d | 颗/片 | ≤3 | ≤1 |
| a 甲醛含量和可迁移性荧光物质作为型式检验项目。  b 交货水分仅作为出厂时的检验项目，不作为其它形式的检验项目。  c长度小于等于200mm的卫生巾不考核回渗量。  d面层附着物指附着在试样面层的外来物质。 | | | |

1. 卫生巾安全技术指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 指标名称 | 单位 | 规定 |
| 邻苯二甲酸酯总量  （邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）、邻苯二甲酸二（2-乙基）己酯（DEHP）） | % | ≤0.1 |
| 铅 | mg/kg | ≤10 |
| 汞 | mg/kg | ≤1 |
| 砷 | mg/kg | ≤2 |
| 镉 | mg/kg | ≤5 |
| 1. 以上5项检测项目作为型式检验项目。 | | |

卫生要求执行GB 15979的规定，并符合表3要求。

1. 卫生技术指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 指标名称 | 单位 | 规定 |
| 细菌菌落总数a | cfu/g | ≤100 |
| 大肠菌群b | — | 不得检出 |
| 绿脓杆菌b | — | 不得检出 |
| 真菌菌落总数a | cfu/g | ≤50 |
| 金黄色葡萄球菌b | — | 不得检出 |
| 溶血性链球菌b | — | 不得检出 |
| a 细菌菌落总数和真菌菌落总数检测项目作为常规检验项目。  b大肠菌群、金黄色葡萄球菌、绿脓杆菌和溶血性链球菌检测项目作为型式检验项目。 | | |

卫生巾不应使用废弃回用的原材料，产品应洁净，无污物，无破损，产品内不应有异物。卫生巾所使用原料:绒毛浆应符合GB/T 21331的规定，高吸收性树脂应符合GB/T 22875的规定，离型纸应符合GB/T 27731的规定，吸水衬纸应符合QB/T 4508的规定，无尘纸应符合GB/T 24292的规定，面层材料应符合GB/T 30133的规定。

卫生巾应采用每片独立包装,直接接触产品的包装材料不应使用废弃回用的原材料。

卫生巾两端封口应牢固,在使用过程中不应破裂。

卫生巾产品在常规使用时应不产生位移，与内衣剥离时不应损伤衣物，且不应有明显残留。

卫生巾离型纸不应自行脱落,并能自然完整撕下。

1. 试验方法
   1. 试样处理和试验条件

全长偏差、条质量偏差、吸水倍率、吸收速度、背胶剥离强度测定时，试样应在GB/T 10739规定的标准大气条件下至少处理4h以上，并在此条件下进行试验。

* 1. 全长偏差

按GB/T 8939-2018中4.2的规定进行。

* 1. 条质量偏差

按GB/T 8939-2018中4.3的规定进行。

* 1. 吸水倍率

按GB/T 8939-2018中4.4的规定进行。

* 1. 吸收速度

吸收速度按GB/T 8939-2018附录A的规定进行，吸收速度测定用标准合成试液的配方见GB/T 8939-2018附录B的规定进行。

* 1. pH

按GB/T 8939-2018附录C的规定进行。

* 1. 交货水分

交货水分按GB/T 462测定，取样方法GB/T 8939-2018中4.7的规定进行。

* 1. 甲醛含量

甲醛含量按GB/T 34448—2017中乙酰丙酮-可见分光光度法测定,取样时去除单片卫生巾的外包装和离型纸,从两端和中间位置剪取试样,试样应包含各层材料。

* 1. 可迁移性荧光物质

按GB/T 8939-2018附录D的规定进行。

* 1. 背胶剥离强度

按GB/T 8939-2018附录E的规定进行。

* 1. 回渗量

按本文件附录A的规定进行。

* 1. 面层附着物

按GB/T 28004.2-2021中6.4的规定进行。

* 1. 安全技术指标

铅、砷、汞按《化妆品安全技术规范》2015年版第四章理化检测方法的要求检测。

邻苯二甲酸脂总量按GB/T 37860的规定进行测定。

* 1. 卫生指标

按GB 15979要求及方法测定。

1. 检验规则
   1. 检验批的规定

以一次交货为一批，检验样本单位为箱，每批不超过3000箱。

* 1. 抽样方法

从一批产品中，随机抽取3箱。从每箱中抽取6包样品，其中3包用于微生物检验，6包用于微生物检验复验，3包用于存样，6包(按每包10片计)用于其他性能检验，若实验需求，可加抽。

* 1. 判定规则

当检验产品符合本文件第4章全部要求时，则判为批合格；当这些检验项目中任一项出现不合格时，则判为批不合格。

* 1. 质量保证
     1. 出厂检验

生产厂应保证产品符合本文件的要求，每批产品须经本厂质检部门检验合格后，并有合格证方能出厂。

出厂检验项目为包装外观、定量包装、感观指标、交货水分、pH值、吸收速度、微生物指标中细菌及真菌菌落总数。

* + 1. 型式检验

型式检验在下列情况之一时进行：

1. 新产品或老产品转厂生产的试制品；
2. 正式生产后，如配方、原材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
3. 停产半年以上再生产时；
4. 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。
5. 标志、包装、运输和贮存
   1. 标志及包装

产品销售包装上应标明以下内容：

1. 产品名称(含卫生巾字样）；
2. 执行标准编号；
3. 主要原料；
4. 生产日期和保质期,或生产批号和限用日期；
5. 长度、内装数量；
6. 产品合格标志；
7. 生产单位或责任单位名称、地址、联系方式；
8. 其他需要标注的事项。
   1. 包装

直接与产品接触的包装材料必须无毒、无害、清洁，产品的所有包装材料必须具有足够的密封性和牢固性以达到保证产品在正常的运输和贮存条件下不受污染的目的。已有销售包装的成品放于包装箱中。包装箱上应标明产品名称、企业(或经销商)名称和地址、内装数量等。包装箱上应标明运输及贮存条件。

* 1. 运输

产品在运输时应轻装轻卸，防止重压、尖物碰撞及避免日晒雨淋，严禁在箱上踩踏和堆放重物，不得与有毒、有害物品混运。

* 1. 贮存

产品应贮存在阴凉、通风、干燥的场所。且产品在堆放时必须离地、离墙不少于10 cm，离顶不少于50 cm，避免接近水源和暖气装置，堆箱不得倒置，严禁在堆垛上踩踏和放置重物，堆垛净高应不超过2.5 m。产品应保存在干燥通风，不受阳光直接照射的室内，防止雨雪淋袭和地面湿气的影响,不应与有污染或有毒化学品共存。

1. 质量承诺

用户在遵守产品使用说明书规定的操作条件下，自购买产品之日起，产品质保期36个月。质保期间若因质量问题造成产品故障的，制造商应负责免费维修或更换。

如因操作不当或外部不可抗拒的因素所造成的非质量问题导致产品故障，或超过保修期的，制造商应提供维修服务。

对客户反馈在24 h内做出响应。

1. （规范性）  
   回渗量的测定
   1. 设备和材料

天平，感量为0.01g。

化学分析滤纸，符合GB/T 1914规定的中速化学分析滤纸，直径为110mm。

标准压块，质量为1.2kg，底面为圆形，底面直径为100mm。

* 1. 试验步骤

用天平(A.1.1)称取20张化学分析滤纸(A.1.2)的质量，记为ml,备用。

取一片卫生巾，按GB/T 8939-2018中附录A测定其吸收速度，测试完成后，立即将卫生巾从吸收速度测试仪底座取下，放在水平桌面上，并开始计时，5min 时将备用滤纸放在试样表面吸收区域的中部，在滤纸上施加(1.5±0.2) kPa的压力，可放置标准压块(A.1.3)，也可选择其他加压方式，但加压面积应与标准压块底面面积相同，(加压lmin后，移开标准压块或去除压力，再次称取滤纸质量m2。

每个样品测试5片试样。

* 1. 结果表示

试样的回渗量按式(A.1)进行计算，以5片试样测试结果的算术平均值表示结果，结果精确至0.1g。

(A.)

式中:

m0--试样的回渗量，单位为克(g)；

m1--化学分析滤纸试验前的质量，单位为克(g)；

m2--化学分析滤纸试验后的质量，单位为克(g)。

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_