团体标准

T/FSS XXX-XXXX

|  |
| --- |
|  |

佛山标准 建筑门窗五金件滑撑

Foshan standard Building hardware for windows and doors Friction hinges

（征求意见稿）

|  |  |
| --- | --- |
| XXXX - XX - XX 发布 | XXXX - XX - XX 实施 |

佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会  发布

|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 91.060.50 |
| CCS | Q73   |  | | --- | |  | |

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

1. 引言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展，打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地，满足人民日益增长的美好生活需要。

佛山标准 建筑门窗五金件滑撑

1. 范围

本文件规定了建筑门窗用滑撑的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于窗扇开启距离不大于300mm的建筑外开上悬窗,窗扇宽度不大于570mm的外平开窗用滑撑。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5823 建筑门窗术语

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 29048 窗的启闭力试验方法

GB/T 32223 建筑门窗五金件 通用要求

JG/T 127-2017 建筑门窗五金件 滑撑

1. 术语和定义

GB/T 5823、JG/T 127-2017界定的术语和定义适用于本文件。

1. 分类和标记
   1. 分类和代号
      1. 名称代号

按适用窗开启形式分为两类：

1. 外平开窗用滑撑，代号为PCH；
2. 外开上悬窗用滑撑，代号为SCH。
   * 1. 主参数代号

主参数分为承载质量、滑槽长度两项：

1. 承载质量：以单扇窗用一套(2件)滑撑允许使用的最大承载质量(整数，kg)表示；
2. 滑槽长度：以滑槽实际长度(整数，mm)表示。
   1. 标记
      1. 标记方法

□ □-□ XXXXX

执行标准号

主参数代号（滑槽长度）

主参数代号（承载质量）

产品代号

* + 1. 标记示例

1. 承载质量为28kg，滑槽长度为305mm的外平开窗用滑撑，标记为：PCH 28-305 JG/T127--2017。
2. 要求
   1. 一般要求

常用材料应满足GB/T 32223的要求。

* 1. 外观

外观应满足GB/T 32223的要求。

* 1. 长度允许偏差

应符合表1的规定。

1. 滑撑长度允许偏差

|  |  |
| --- | --- |
| 滑撑长度L，mm | 允许偏差，mm |
| L≤400 | ±1.5 |
| 400＜L≤1000 | ±2 |

* 1. 力学性能
     1. 自定位力

自定位力应可调整,调整时所有测点应可调整到不小于40N。

* + 1. 启闭力

外平开窗用滑撑的启闭力应不大于40N（五金协会35N）。

外开上悬窗用滑撑的启闭力应符合表2的规定。

1. 外开上悬窗用滑撑的启闭力

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 承载质量，m/kg | 启闭力，N | 承载质量，m/kg | 启闭力，N |
| M≤40 | F≤50 | 70＜m≤80 | F≤100 |
| 40＜m≤50 | F≤60 | 80＜m≤90 | F≤110 |
| 50＜m≤60 | F≤75 | 90＜m≤100 | F≤120 |
| 60＜m≤70 | F≤85 | m＞100 | F≤140 |

* + 1. 操作力

外平开窗用滑撑操作力应不大于80 N（五金协会不大于50 N）。

* + 1. 间隙

窗扇锁闭状态，在力的作用下，安装滑撑的角部，扇、框间密封间隙变化值应不大于0.5mm（五金协会0.4）。

* + 1. 刚性
       1. 外平开窗用滑撑

在规定的试验状态下承受300 N作用力后，应仍满足5.4.1、5.4.2.1、5.4.3、5.4.4的要求。

* + - 1. 外开上悬窗用滑撑

在规定的试验状态下承受300 N作用力后，应仍满足5.4.2.2、5.4.4的要求。

* + 1. 反复启闭
       1. 外平开窗用滑撑

反复启闭过程中各杆件应正常回位，3.5万次(5万次合和HHKA系列 )后，各部件不应脱落，包角和滑槽不应开裂，启闭力和操作力应不大于80N（五金协会50N），扇、框间密封间隙变化值应不大于1.5mm。

* + - 1. 外开上悬窗用滑撑

反复启闭过程中各杆件应正常回位，3.5万次后，各部件不应脱落，包角和滑槽不应开裂，启闭力仍应满足表1的要求，扇、框间密封间隙变化值应不大于1.5mm。

* + 1. 抗破坏

抗破坏应满足下列要求：

1. 最大开启位置时，承受1000N外力作用后，滑撑所有部件不得脱落；
2. 关闭位置时，承受1500N外力作用后，滑撑所有部件不得脱落且回位正常。
   * 1. 悬端吊重

外平开窗用滑撑在承受1000N的作用力后，滑撑所有部件不得脱落。

1. 试验方法
   1. 试验模拟窗、试验顺序

按JG/T 127-2017中6.1的规定进行。

* 1. 外观

按GB/T 32223中的方法进行。

* 1. 长度允许偏差

滑撑长度采用分度值/分辨力不大于0.5mm的测量工具进行检测，并计算其与标识值的差值。

* 1. 力学性能

按JG/T 127-2017中6.3的规定进行。

1. 检验规则
   1. 检验类别及项目

产品检验分出厂检验和型式检验。

检验项目应符合JG/T 127-2017中表5的规定。

* 1. 出厂检验
     1. 组批和抽样

外观以同一批次按照GB/T 2828.1规定，采用正常检查一次抽样方案，取一般检查水平II。

自定位力、启闭力、操作力、间隙以同一批次、承重级、规格,按照GB/T 2828.1规定，采用正常检查二次抽样方案，取特殊检验水平S-3。

* + 1. 判定规则

--套产品中有一项不合格则判该套产品不合格；批次接收质量限应符合GB/T2828.1AQL为4.0的要求。

* 1. 型式检验

有下列情况之一时,应进行型式检验：

1. 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
2. 正式生产后，当结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时；
3. 产品停产半年后，再恢复生产时；
4. 正常生产时，每年进行一次；
5. 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。
   * 1. 组批和抽样

以同一批次、规格，3000套以下(但应不少于500套)抽取一组；3001套～10000套抽取二组；10000套以上抽取三组。每组样件数量按JG/T 127-2017中6.1.2规定。

* + 1. 判定规则

一套产品中有一项不合格则判该套产品不合格；当有一套不合格时，应重新加倍抽取进行检验；仍有一套不合格时，则判定该批次产品为不合格。

1. 标志、包装、运输和贮存
   1. 标志

产品经检验合格后应有合格证。合格证应符合GB/T 14436的规定。

在产品明显部位应标明生产厂名或商标等永久性标志。

在产品包装的明显部位应标明下列内容,且符合GB/T 14436的规定：

1. 生产厂名和商标；
2. 产品适用的标准编号,产品名称、型号和标记,数量；
3. 生产日期、检验批号或编号。

在产品包装箱内应附有合格证及安装、使用、保养、维护内容的说明书。

* 1. 包装、运输和贮存

产品应采用塑料袋、纸箱或木箱包装，防止受潮和碰撞。

运输过程中应避免雨淋和撞击，防止腐蚀和变形。

贮存时应保持室内通风、干燥，并避免腐蚀性介质的侵蚀。

1. 质量承诺

用户在遵守产品使用说明书规定的操作条件下，自购买产品之日起，产品质保期18个月（易损件除外）。质保期间若因质量问题造成产品故障的，制造商应负责免费维修或更换。

如因操作不当或外部不可抗拒的因素所造成的非质量问题导致产品故障，或超过保修期的，制造商应提供维修服务。

对客户反馈在24 h内做出响应。

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_