

团 体 标 准

T/FSS XX—2022

佛山标准 衬衫

Foshan Standard Shirts and blouses

(征求意见稿)

2022-03-XX 发布

2021-03-XX 实施

佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会、佛山市质量和标准化研究院、xxx。

本文件主要起草人：XXX、XXX。

引 言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展而打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地，满足人民日益增长的美好生活需要。

佛山标准 衬衫

1 范围

本文件规定了衬衫的使用说明、号型规格、要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存和**质量承诺**。

本文件适用于以纺织机织物为主要原料生产的衬衫，不包括有填充物的衬衫。

本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2660-2017 衬衫
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 13769 纺织品 评定织物经洗涤后外观平整度的试验方法
- GB/T 13770 纺织品 评定织物经洗涤后褶裥外观的试验方法
- GB/T 13771 纺织品 评定织物经洗涤后接缝外观平整度的试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 20944.3 纺织品 抗菌性能的评价 第3部分：振荡法
- GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
- GB/T 21196.2 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第2部分：试样破损的测定
- GB/T 23319.3 纺织品 洗涤后扭斜的测定 第3部分：机织服装和针织服装
- GB/T 29257 纺织品 织物褶皱回复性的评定 外观法
- GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 40270-2021 纺织品 基于消费者体验的通用技术要求
- FZ/T 01123-2014 纺织品 耐磨性能试验 折边磨法
- FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存

3 使用说明和号型规格

应符合GB/T 2660-2017中3.1、3.2的规定。

4 要求

4.1 原材料

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.3 的规定。

4.2 经纬纱向

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.4 的规定。

4.3 对条对格

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.5 的规定。

4.4 色差

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.6 的规定。

4.5 外观疵点

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.7 的规定。

4.6 缝制

4.6.1 针距密度按表 1 规定，特殊设计除外。

表 1

项目	针距密度	备注
明暗线	不少于 12 针/3cm	——
绗缝线	不少于 9 针/3cm	——
包缝线	不少于 14 针/3cm	包括锁缝（链式线）
锁眼	不少于 12 针/1cm	——
钉扣	每眼不少于 8 根线	——

4.6.2 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀。

4.6.3 上下线松紧适宜，无跳线、断线，起落针处应有回针。

4.6.4 领子部位不允许跳针，其余各部位 30cm 内不得有连续跳针或一处以上单跳针，链式线迹不允许跳线。

4.6.5 领子平服，领面、里、衬松紧适宜，领尖不反翘。

4.6.6 袖圆顺，吃势均匀，两袖前后基本一致。

4.6.7 袖头及口袋和衣片的缝合部位均匀、平整、无歪斜。

4.6.8 商标和耐久性标签位置端正、平服。

4.6.9 锁眼定位准确，大小适宜，两头封口。开眼无绽线。

4.6.10 钉扣与眼位相对应，整齐牢固。缠脚线高低适宜，线结不外露，钉扣线不脱散。

4.6.11 四合扣（四件扣）松紧适宜，牢固。

4.6.12 成品中不得含有金属针或金属锐利物。

4.7 规格尺寸允许偏差

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.9 的规定。

4.8 整烫

应符合 GB/T 2660-2017 中 3.10 的规定。

4.9 理化性能

成品理化性能按表 3 规定。

表 3

项目		单位	技术要求
纤维含量		%	符合 GB/T 29862 规定
pH 值		-	符合 GB 18401 中 B 类规定
甲醛含量		mg/kg	
可分解致癌芳香胺染料		mg/kg	
异味		-	
水洗（干洗） 尺寸变化率 ^a	棉及再生纤维素 纤维含量 50%及 以上	领大	≥-2.0
		胸围 b	≥-2.0
		衣长	≥-2.5
	棉及再生纤维素 纤维含量 50%及 以下	领大	≥-1.0
		胸围 b	≥-1.5
		衣长	≥-2.0
色牢度 ≥	耐皂洗 ^c	变色	≥4
		沾色	≥4
	耐干洗 ^d	变色	≥4
		沾色	≥4
	耐干摩擦	沾色	≥4
	耐湿摩擦 ^e	沾色	≥3
	耐光	变色	深色：≥4，浅色≥3-4；
	耐汗渍（酸、碱）	变色	≥4
		沾色	≥4
	耐水	变色	≥4
		沾色	≥4
	耐黄变 ^f	变色	≥4
	拼接互染 ^g	沾色	≥4-5
洗液沾色程度 ^h	沾色	≥3-4	
缝子绽裂程度 ⁱ		cm	≤0.6
撕破强力		N	≥7
断裂强力		N	≥160
起球 ^j		级	≥3

折边磨损	次	≥10000
耐磨 ^k	转	≥10000

表 3 (续)

项目		单位	技术要求	
抗菌性能 (洗涤 5 次) ¹		%	对金黄色葡萄球菌抑菌率≥80, 对大肠杆菌抑菌率≥80	
洗涤干燥后外观平整度		级	≥4	
洗涤干燥后接缝外观 ^m			≥3.5	
洗涤干燥后褶裥外观 ⁿ			≥3.5	
水洗前起皱级差	领子	级	≥4.5	
	口袋		≥4.5	
	袖头		≥4.5	
	门襟		≥4.5	
	摆缝		≥4.0	
	底边		≥4.0	
洗涤后外观	水洗后起皱级差 ^o	级	领子	≥4.0
			口袋	≥3.5
			袖头	≥4.0
			门襟	≥3.5
			摆缝	≥3.5
			底边	≥3.5
	洗涤干燥后, 粘合衬部位不应出现脱胶、起泡。标签散边和字迹图案不应脱落。其他部分不允许出现破损、脱落、变形、明显扭曲和严重变色。缝口不允许脱散。			
可萃取的重金属 ≤	锑	mg/kg	<30.0	
	砷		<1.0	
	铅		<1.0	
	镉		<0.1	
	铬		<2.0	
	铬(六价)		<0.5	
	钴		<4.0	
	铜		<50.0	
	镍		<4.0	
	汞		<0.02	

注: 按 GB/T 4841.3 规定, 颜色深于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色, 颜色不深于 1/12 染料染色标准深度为浅色。

- a 洗涤后的尺寸变化率根据成品使用说明标注内容进行考核。
- b 纬向弹性产品不考核胸围的洗涤后尺寸变化率。
- c 耐皂洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
- d 耐干洗色牢度不考核使用说明中标注不可干洗的产品。
- e 耐湿摩擦色牢度允许程度, 磨毛、起绒、植绒类面料及深色面料可以比本标准规定低半级。
- f 仅考核白色。

- g 仅考核深、浅色拼接的产品。不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
h 仅考核黑、蓝、红等深色产品。

表 3（续）

项目	单位	技术要求
i		缝子疵裂程度试验结果出滑脱、织物断裂、缝线断裂判定为不符合要求。
j		仅考核产品正面；不考核起绒、植绒、磨毛、烂花、剪花风格面料。
k		不考核提花面料。
l		接缝外观考核部位：领、袖口（短袖不考核）、门襟、口袋、肩缝、后过肩、袖窿、摆缝。
m		没有褶裥的产品不考核。
n		仅考核宣称具有抗皱性能的产品。
o		当原料为全棉、全毛、全麻、棉麻混纺时洗涤后起皱级差允许比本标准降低 0.5 级。

4.10 触觉感知特性

触觉感知特性应符合表 4 规定。

表 4 触觉感知特性

项目	要求
刺痒感	不应有
耐久性标签（包括商标）触感	接触皮肤及里料上附着的标签，其材料应柔软平整，边缘应光滑。
拉链触感	拉链拉合时不得夹持织物
粘扣带触感	粘扣带的周边宜修剪为圆弧，并不与皮肤直接接触

4.11 儿童服装安全性能

36 个月以上至 14 岁儿童穿着的衬衫还应符合 GB 31701 的规定。

5 检验方法

5.1 检验工具

按 GB/T 2660-2017 中 4.1 的规定。

5.2 规格测定

按 GB/T 2660-2017 中 4.2 的规定。

5.3 外观测定

按 GB/T 2660-2017 中 4.3 的规定。

5.4 理化性能测定

5.4.1 纤维含量

按GB/T 29862规定测试。

5.4.2 甲醛含量、pH值、可分解致癌芳香胺染料、异味

按GB/T 21294-2014中3.1、3.2、3.3、3.4规定测试。

5.4.3 水洗尺寸变化率

按GB/T 2660-2017中4.4.1的规定。

5.4.4 洗涤后外观质量

按GB/T 2660-2017中4.4.2的规定。

5.4.5 耐皂洗

按GB/T 3921规定测试。

5.4.6 耐干洗

按GB/T 5711规定测试。

5.4.7 耐摩擦

按GB/T 3920规定测试。

5.4.8 耐光

按GB/T 8427规定测试，其中曝晒按方法3，晒到第一阶段。

5.4.9 耐汗渍

按GB/T 3922规定测试。

5.4.10 耐水

按GB/T 5713规定测试。

5.4.11 耐黄变

按GB/T 29778规定测试。

5.4.12 洗液沾色程度

按GB/T 3921-2008中方法A（1）进行备样和洗涤，然后将过滤除杂质的残余皂液倒入比色管（直径25mm）中，以未经洗涤且与试验温度相同的皂液为参照样，在D65标准光源下，以白色纸板为背景，用评定沾色用灰色样卡GB/T 251评定洗液沾色程度，评级需在15min内完成。

5.4.13 拼接互染

按GB/T 21294-2014中5.8的规定。

5.4.14 缝子绽裂程度。

按GB/T 2660-2017中4.4.5规定测试。

5.4.15 撕破强力

按GB/T 2660-2017中4.4.6规定测试。

5.4.16 起球试验

按GB/T 4802.1-2008中规定测试。

5.4.17 折边磨损

按FZ/T 01123-2014中方法B规定测试。

5.4.18 耐磨

按GB/T 21196.2规定测试。

5.4.19 抗菌性能

按GB/T 20944.3规定测试，其中洗涤方式按6.4.1规定。

5.4.20 洗涤干燥后外观平整度

按GB/T 13769规定，进行5次洗涤、干燥循环后评级，洗涤干燥按GB/T 8629执行（洗涤程序按4A执行，干燥程序按程序E执行）。

5.4.21 洗涤干燥后接缝外观

按GB/T 13771规定，进行5次洗涤、干燥循环后评级，洗涤干燥按GB/T 8629执行（洗涤程序按4A执行，干燥程序按程序E执行）。

5.4.22 洗涤干燥后褶裥外观

按GB/T 13770规定，进行5次洗涤、干燥循环后评级，洗涤干燥按GB/T 8629执行（洗涤程序按4A执行，干燥程序按程序E执行）。

5.4.23 可萃取的重金属

按GB/T 21294-2014中第6章的规定测试。

5.4.24 刺痒感

按GB/T 40270-2021中5.11规定测试。

5.4.25 耐久性标签（包括商标）触感、拉链触感、粘扣带触感

按GB/T 40270-2021中5.13规定测试。

5.4.26 儿童服装安全性能

按GB 31701规定执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

按GB/T 2660-2017中5.1的规定。

6.2 外观质量等级和缺陷划分规则

按GB/T 2660-2017中5.2的规定。

6.3 抽样规定

按GB/T 2660-2017中5.3的规定。

6.4 判定规则

按GB/T 2660-2017中5.4的规定。

7 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 的规定执行。

8 质量承诺

8.1 用户在遵守产品使用说明书规定的操作条件及在不影响再次销售情况下，支持 7 天无理由退换货。

8.2 如因操作不当或外部不可抗拒的因素所造成的产品出现附件脱落、接缝开裂等问题，制造商应提供维修或退换货服务。

8.3 对客户反馈在 24 小时内做出响应。