

团 体 标 准

T/FSS XX—2022

佛山标准 针织 T 恤衫

Foshan Standard Knitted T-shirt

（征求意见稿）

2022 -03 - XX 发布

2021 - 03- XX 实施

佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会提出并归口。

本文件起草单位：佛山市佛山标准和卓越绩效管理促进会、佛山市质量和标准化研究院、xxx。

本文件主要起草人：XXX、XXX。

引 言

佛山标准是佛山市为推动制造业高质量发展而打造的系列先进标准。

佛山标准倡导“标准决定质量，只有高标准才有高质量”的理念，坚持“国内领先、国际先进”定位，聚焦佛山制造业重点产业优势产品，对标国内国际先进标准，围绕消费升级方向，提升标准和质量水平，增加优质产品供给，以高标准打造中国制造品质高地，满足人民日益增长的美好生活需要。

佛山标准 针织T恤衫

1 范围

本文件规定了针织T恤衫的使用说明、号型规格、要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存和[质量承诺](#)。

本文件适用于鉴定各类针织T恤衫的品质。

本文件不适用于年龄在36个月及以下的婴幼儿产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB/T 4856 针棉织品包装

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8878 棉针织内衣

GB/T 9994-2018 纺织材料公定回潮率

GB/T 12703.3-2009 纺织品 静电性能的评定 第3部分：电荷量

GB/T 14576 纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976 纺织品 顶破强力的测定 钢球法

GB/T 20944.3 纺织品 抗菌性能的评价 第3部分：振荡法

GB/T 21294 服装理化性能的检验方法

GB/T 22849-2014 针织T恤衫

GB/T 23329-2009 纺织品 织物悬垂性的测定

GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 35263-2017 纺织品 接触瞬间凉感性能的检测和评价
GB/T 40270-2021 纺织品 基于消费者体验的通用技术要求
FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法
FZ/T 72012-2011 丝光棉针织面料
GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照
GSB 16-3605-2019 针织衬衫起皱五级样照

3 产品号型

应符合GB/T 22849-2014中第3章的规定。

4 要求

4.1 表面疵点评等规定

表面疵点评等规定应符合表1。

表 1 表面疵点评等规定

疵点名称	要求
色差	≥4-5 级
纹路歪斜（条路）	≤3%
缝绉曲折高低	0.2cm
止口反吐	不允许
熨烫变黄、变色、水渍亮光	不允许
底边脱针	每面 1 针 2 处,但不得连续,骑缝处缝牢,脱针不超过 1 cm
表面疵点程度按 GSB 16-2500 规定执行。	
未列入表内的疵点按 GB/T 8878 表面疵点评等规定执行。	

4.2 规格尺寸偏差

规格尺寸偏差应符合表 2 的规定。

表 2 规格尺寸偏差

项目		要求（单位）
衣长		±1.0cm
1/2 胸围		±1.3cm
袖长	长袖	±1.5cm
	短袖	±1.0cm
领大		±0.8cm

4.3 对称部位尺寸差异

对称部位尺寸差异应符合表 3 的规定。

表 3 对称部位尺寸偏差

尺寸范围	要求
≤5cm	≤0.3cm
>5cm 且 ≤15cm	≤0.5cm
>15cm 且 ≤76cm	≤1.0cm
>76cm	≤1.5cm

4.4 缝制规定

- 4.4.1 各部位缝制平服，线路顺直、整齐、牢固，针迹均匀。
- 4.4.2 上下线松紧适宜，无跳线、断线，起落针处应有回针。
- 4.4.3 领子平服，领面、里、衬松紧适宜，领尖不反翘。
- 4.4.4 商标和耐久性标签位置端正、平服。
- 4.4.5 锁眼定位准确，大小适宜，两头封口。开眼无绽线。
- 4.4.6 钉扣与眼位相对应，整齐牢固。缠脚线高低适宜，线结不外露，钉扣线不脱散。
- 4.4.7 四合扣（四件扣）松紧适宜，牢固。
- 4.4.8 成品中不得含有金属针或金属锐利物。

4.5 理化性能

成品理化性能按表 5 规定。

表 5 理化性能

项目			单位	技术要求
纤维含量			%	符合 GB/T 29862 规定
甲醛含量			—	符合 GB 18401 中 B 类规定
pH 值			mg/kg	
异味			—	
可分解致癌芳香胺染料			mg/kg	
水洗尺寸变化率(直向、横向)			%	-5.0~+2.0
水洗后扭曲率			%	≤4.0
起球 ^b			级	≥3
顶破强力			N	≥300
色牢度≥	耐皂洗 ^c	变色	级	≥4
		沾色		≥4
	耐摩擦 ^d	干摩		≥4
		湿摩		≥3
	耐光	深色		≥4
		浅色		≥3

表 5 理化性能（续）

项 目			单 位	技术 要求
色牢度≥	耐汗渍（酸、碱）	变色	级	≥4
		沾色		≥3-4
	耐光、汗复合（碱性） ^e			≥3-4
	耐水	变色		≥4
		沾色		≥4
	印（烫）花耐皂洗	变色		≥4
		沾色		≥3-4
	印（烫）花耐摩擦	干摩		≥3-4
		湿摩		≥3
	拼接互染 ^f	沾色		≥4
	耐黄变 ^g	变色		≥4
	洗液沾色程度 ^h	沾色		≥3-4
接触凉感系数 ⁱ			J/cm ² •s	≥0.2
抗静电性能（电荷量） ^j			μC	≤0.6
抗菌性能（洗涤 5 次） ^k			%	对金黄色葡萄球菌抑菌率≥80，对大肠杆菌抑菌率≥80
钡值 ^l	单丝光棉		—	≥135
	双丝光棉			≥150
纤维素Ⅱ结晶百分数 ^l	单丝光棉		%	30
	双丝光棉			38
洗涤后外观	印花部位不允许起泡、脱落、开裂。绣花部位缝纫线无严重不平整，贴花部位无脱开，附件无脱落、锈蚀。			
可萃取的重金属 ≤		锑	mg/kg	<30.0
		砷		<1.0
		铅		<1.0
		镉		<0.1
		铬		<2.0
		铬（六价）		<0.5
		钴		<4.0
		铜		<50.0
		镍		<4.0
		汞		<0.02
注：按 GB/T 4841.3 规定，颜色深于 1/12 染料染色标准深度色卡为深色，颜色不深于 1/12 染料染色标准深度为浅色。				

表 5 （续）

项目	单位	技术要求
a		纬向弹性产品不考核胸围的洗涤后尺寸变化率。
b		仅考核产品正面；不考核起绒、植绒、磨毛、烂花、剪花风格面料。
c		耐皂洗色牢度不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
d		耐湿摩擦色牢度允许程度，磨毛、起毛、植绒类面料及深色面料可以比本标准规定低半级。
e		含毛 30% 及以上的产品不考核耐光、汗复合色牢度。
f		仅考核深、浅色拼接的产品。不考核使用说明中标注不可水洗的产品。
g		仅考核白色。
h		仅考核黑、蓝、红等深色产品。
i		仅考核明示具有凉感功能的产品。
j		仅考核棉及再生纤维素纤维含量 50% 及以下。
k		仅考核汉麻纤维含量 $\geq 30\%$ 的产品。
l		仅考核明示具有丝光效果的产品；纤维素 II 结晶百分数只在钼值不能检测（无未丝光原样）时考核。
m		当原料为全棉、全毛、全麻、棉麻混纺时洗涤后起皱级差允许比本标准降低 0.5 级。

4.6 触觉感知特性

触觉感知特性应符合表 4 规定。

表 4 触觉感知特性

项目	要求
刺痒感	不应有
耐久性标签（包括商标）触感	接触皮肤的以及里料上附着的标签，其材料应柔软平整，边缘应光滑。
拉链触感	拉链拉合时不得夹持织物
粘扣带触感	粘扣带的周边宜修剪为圆弧，并不与皮肤直接接触

4.7 儿童服装安全性能

36 个月以上至 14 岁儿童穿着的针织 T 恤衫还应符合 GB 31701 的规定。

5 检验方法

5.1 内在质量准备和试验条件

按 GB/T 22849-2014 中 5.1.1 的规定。

5.2 表面疵点评等规定、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、缝制规定

按 GB/T 22849-2014 中 5.2 的规定。

5.3 残留金属针

按GB/T 24121-2014中5.2的规定，采用检测灵敏度（标准铁球测试卡）：1.0mm。

5.4 理化性能测定

5.4.1 纤维含量

按GB/T 2910、FZ/T 01057、FZ/T 01026、FZ/T 01095、FZ/T 01101规定执行。结合公定回潮率计算，公定回潮率按GB 9994规定执行。

5.4.2 甲醛含量

按GB/T 2912.1规定执行。

5.4.3 pH 值

按GB/T 7573规定执行。

5.4.4 异味

按GB 18401规定执行。

5.4.5 可分解致癌芳香胺染料

按GB/T 17592规定执行。

5.4.6 水洗尺寸变化率

按GB/T 22849-2014中5.1.2.6规定执行。

5.4.7 水洗后的扭曲率

按GB/T 22849-2014中5.1.2.7规定执行。

5.4.8 起球试验

按GB/T 22849-2014中5.1.2.10规定执行。

5.4.9 顶破强力试验

按GB/T 19976规定测试，钢球的直径为 (38 ± 0.02) mm。

5.4.10 耐皂洗、印（烫）花耐皂洗

按GB/T 3921规定测试，按A（1）条件

5.4.11 耐摩擦、印（烫）花耐摩擦

按GB/T 3920规定测试，只做直向。

5.4.12 耐光

按GB/T 8427-2008的方法3规定执行，只做第一阶段。

5.4.13 耐汗渍

按GB/T 3922规定执行。

5.4.14 耐光、汗复合色牢度

按GB/T 14576规定执行。

5.4.15 耐水

按GB/T 5713规定执行。

5.4.16 拼接互染

按GB/T 22849-2014中5.1.2.17规定执行。

5.4.17 耐黄变

按GB/T 29778规定执行。

5.4.18 耐光黄变

按GB/T 40270-2021中5.8规定测试。

5.4.19 洗液沾色程度

按GB/T 3921-2008中方法A（1）进行备样和洗涤，然后将过滤除杂质的残余皂液倒入比色管（直径25mm）中，以未经洗涤且与试验温度相同的皂液为参照样，在D65标准光源下，以白色纸板为背景，用评定沾色用灰色样卡GB/T 251评定洗液沾色程度，评级需在15min内完成。

5.4.20 接触凉感系数

按GB/T 35263规定执行。

5.4.21 抗静电性能（电荷量）

按GB/T 12703.3规定执行。

5.4.22 抗菌性能

按GB/T 20944.3规定执行。

5.4.23 钡值

按FZ/T 72012-2011中6.8规定执行。

5.4.24 纤维素Ⅱ结晶百分数

按FZ/T 72012-2011中6.9规定执行。

5.4.25 洗后起皱级差

主要部位洗后的起皱级差与GSB 16-3605-2019对比。

5.4.26 洗后外观质量

按GB/T 22849-2014中5.1.2.8规定执行。

5.4.27 可萃取的重金属

按GB/T 21294-2014中第6章的规定执行。

5.4.28 刺痒感

按GB/T 40270-2021中5.11规定测试。

5.4.29 耐久性标签（包括商标）触感、拉链触感、粘扣带触感

按GB/T 40270-2021中5.13规定测试。

5.4.30 儿童服装安全性能

按GB 31701规定执行。

6 判定规则

按GB/T 22849-2014中第6章规定执行。

7 产品使用说明、包装、运输和贮存

7.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 规定执行。

7.2 包装按 GB/T 4856 规定执行。

7.3 产品装箱运输应防潮、防火、防污染。

7.4 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，防贮、防霉。

8 质量承诺

8.1 用户在遵守产品使用说明书规定的操作条件及在不影响再次销售情况下，支持 7 天无理由退换货。

8.2 如因操作不当或外部不可抗拒的因素所造成的产品出现附件脱落、接缝开裂等问题，制造商应提供维修或退换货服务。

8.3 对客户反馈在 24 小时内做出响应。